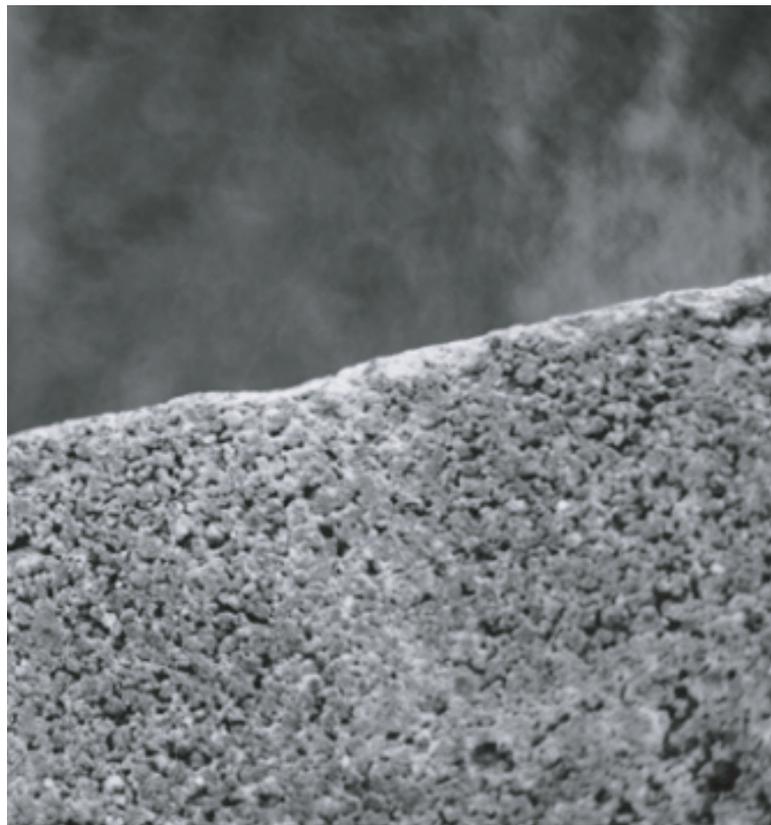




CANALES

DESCRIPCIÓN

LOS CANALES DE CONCRETO SON UN ELEMENTO PREFABRICADO DE HORMIGÓN CUYA FUNCIÓN ES CONDUCIR Y DRENAR LAS AGUAS LLUVIAS DENTRO DE UN ESPACIO DELIMITADO PARA PRESERVAR LA CONSTRUCCIÓN DE LOS ESPACIOS Y OBRAS ALEDAÑAS. ES HABITUAL EL USO DE ADITIVOS EN LA MEZCLA PARA MODIFICAR SUS PROPIEDADES DE RESISTENCIA, TEXTURA O COLOR.



PRESENTACIONES

EXISTEN DE DIFERENTES TAMAÑOS EN SU ALTO Y ANCHO DEPENDIENDO DE LA NECESIDAD DE CADA CLIENTE, UNOS HECHOS EN SITIO Y OTROS PREFABRICADOS.

EN LOS PREFABRICADOS SE TIENEN CON SISTEMA DE REJILLAS PLANAS PARA PERMITIR EL PASO VEHICULAR.

FORTALEZAS ADQ

1. CONTROL DE MATERIA PRIMA PARA ASEGURAR UN EXCELENTE PROCESO DE PRODUCCIÓN.
2. MAQUINARIA INDUSTRIAL DE VIBRACIÓN
3. MOLDES DE ACERO PARA ASEGURAR MEDIDAS EXACTAS, RESPETANDO LAS TOLERANCIAS INDICADAS EN LA NORMATIVA INEN.
4. UTILIZACIÓN DE CEMENTO PREMIUM BAJA PUCELANA.
5. PRODUCTO PALETIZADO, MAYOR CANTIDAD DE PRODUCTO EN CADA VIAJE.
6. FABRICACIÓN EN HORMIGÓN ARMADO QUE PERMITE EL USO DEL CANAL Y DE LA REJILLA EN TRÁFICO PESADO.



CANALES DE AGUA

CANAL Y REJILLA



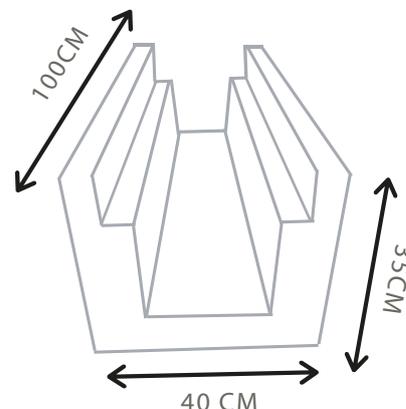
ESPECIFICACIONES Y MEDIDAS CANAL

LARGO:	100 CM
ALTO:	35 CM
ANCHO:	40 CM
RESISTENCIA PROMEDIO:	400 KG

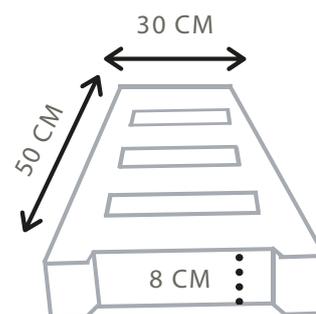
ESPECIFICACIONES Y MEDIDAS REJILLA

LARGO:	50 CM
ANCHO:	30 CM
ESPESOR:	8 CM
RESISTENCIA PROMEDIO:	400 KG

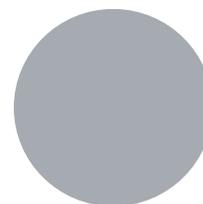
CANAL



REJILLA



COLORES DISPONIBLES



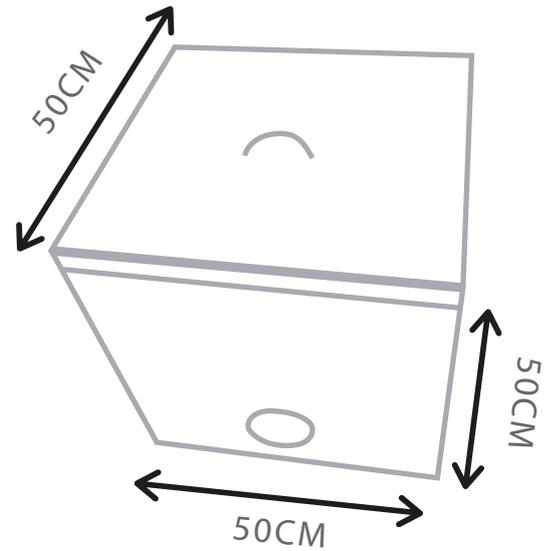
GRIS

GARANTÍA DEL PRODUCTO: 5 AÑOS



CAJAS

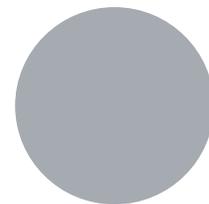
CAJA DE REVISIÓN



ESPECIFICACIONES Y MEDIDAS

LARGO:	50 CM
ALTO:	50 CM
ESPESOR:	50 CM.

COLORES DISPONIBLES



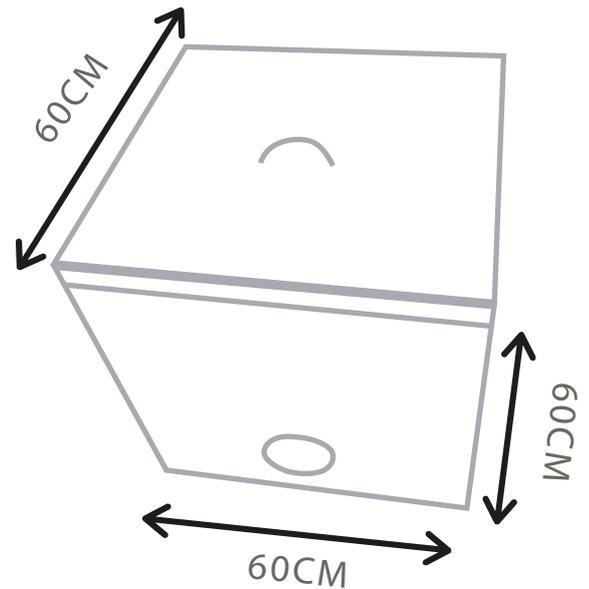
GRIS

GARANTÍA DEL PRODUCTO: 5 AÑOS



CAJAS

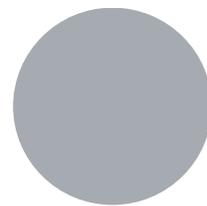
CAJA DE REVISIÓN



ESPECIFICACIONES Y MEDIDAS

LARGO:	60 CM
ALTO:	60 CM
ESPESOR:	60 CM

COLORES DISPONIBLES



GRIS

GARANTÍA DEL PRODUCTO: 5 AÑOS